

『パーフェクトジョイント工法』

作業手順

PJ

パワーハンド(左・右)



ハンドバー



1. 目地パッキン取付



目地パッキン取付部分のゴミ、汚れを取り除く。パッキンのシールを剥がし本体に剥がれないようにしっかりと貼り付けて下さい。

4. ジョイント作業



パワーハンドバーを握り手前にゆっくりと引き込んでいくと製品の間隙がなくなりPボルトにPプレートのU形穴が入りロックされる。
※製品接続部隙間は3～5mm以内が標準です
※5mm以上の隙間が出来る場合はモルタル処理を行って下さい。

2. Pプレート・Pボルトの取付



製品(右側)にPプレートの丸穴にPボルトを通しPボルトが止まるまで挿入する。引寄せする製品(左側)にPボルトを挿入しその上にPプレートを掛ける。

5. Pボルトの固定



パワーハンドを取り外し、ハンマーを用いてPボルトの頭を交互に叩いて奥まで打ち込む。(取り外しは、スパナ等使用)

3. パワーハンド・バーの取付



パワーハンドの固定側を丸穴側プレートとPボルトの間に入れ、下方向いっぱい差し込む。又移動側(引寄せする製品)も同様に差し込む。

6. 連結作業終了



1本あたり布設時間平均7分で作業終了。(据え置き作業から連結作業終了まで)

『パーフェクトハンガー取扱説明書』

PH



①パーフェクトハンガー

各部の名称

- ①シャフト
- ②ズレ止部
- ③吊上げ部



②吊上げ部を差し込む

中央から約40cmの位置とする。
差込んだ下部を90°回転させる



③吊り上げ

ワイヤーロープのひっかかりや折れ曲がり
が起きないか確認して下さい。



**(安全の為吊上げた製品の下には
はいらないで下さい)**



④荷降ろし



⑤ズレ部を持ち上げる

ズレ部を持ち上げて回転して吊上げ部
を抜き出す。

フジプレコン(株)