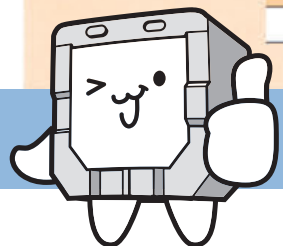


A 3D rendering of a concrete test specimen, likely a cube or prism, showing its internal structure and a central cavity. The specimen is light gray and has a rectangular shape with a smaller rectangular cavity in the center. The top surface is flat, and the sides are slightly tapered. The background is a solid orange color.

No.	名称	品質形状	単位	数量
①	前後面ブロック	50kg×2	個	2
②	側面ブロック	64kg×2	個	2
③	計器台ブロック	17kg×1	個	1
④	組立用ボルト	溶融亜鉛メッキ M16×110(1)+NT(1)+W(2)	組	8
⑤	計器台支持金具	溶融亜鉛メッキ L3×30×30	個	2
⑥	器具箱接続ボルト	SUS304 M16×110(1)+NT(1)+W(2)	組	4
⑦	計器台取付用ボルト(本体側)	溶融亜鉛メッキ M16×70(1)+NT(1)+W(2)	組	4
⑧	計器台取付用ボルト(ふた側)	溶融亜鉛メッキ M16×70(1)+NT(1)+W(2)	組	4

参考重量：245kg



フジプレコン株式会社

ISO 9001
JTCCM
QSCA
RQ 2175
(登録商標) <http://www.jtccm.or.jp>



Facebookで👍
「最新情報」発信中!!

フジプレコン 検索

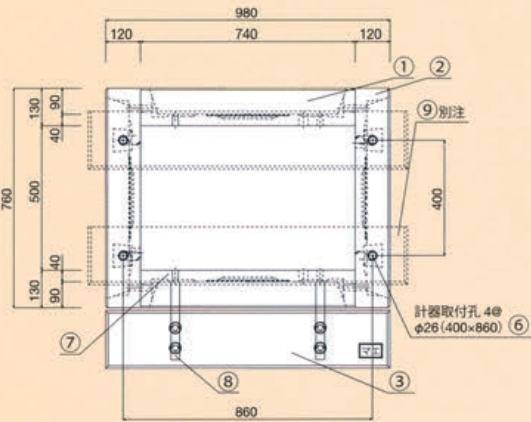
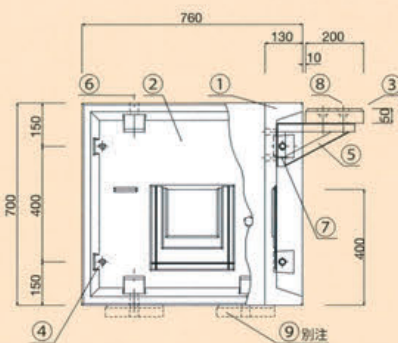
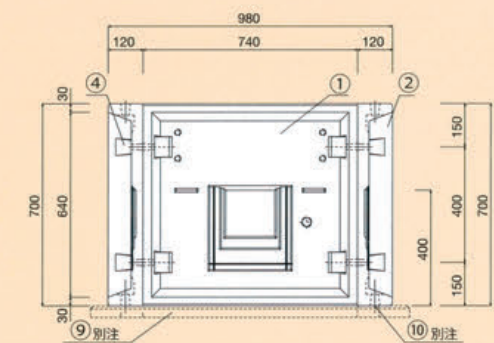
1・2形用,3・9形用,ATS用

信号器具箱用 組立基礎

1・2形



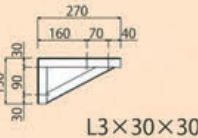
寸法図



計器台ブロック



沈下防止板ブロック (別途発注)



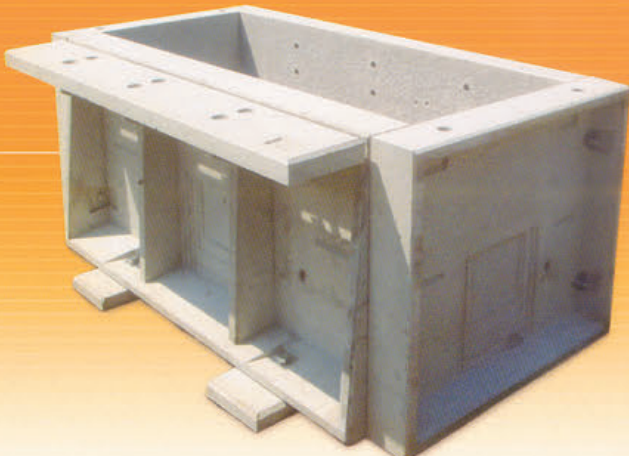
L3×30×30

No.	名称・形状・寸法	品質形状	単位	数量
①	前後面ブロック	78kg×2	個	2
②	側面ブロック	75kg×2	個	2
③	計器台ブロック	23kg×1	個	1
④	組立用ボルト	溶融亜鉛メッキ M16×110(1)+NT(1)+W(2)	組	8
⑤	計器台支持金具	溶融亜鉛メッキ L3×30×30	個	2
⑥	器具箱接続ボルト	溶融亜鉛メッキ M20×110(1)+NT(1)+W(2)	組	4
⑦	計器台取付用ボルト (本体側)	溶融亜鉛メッキ M16×70(1)+NT(1)+W(2)	組	4
⑧	計器台取付用ボルト (ふた側)	溶融亜鉛メッキ M16×70(1)+NT(1)+W(2)	組	4
⑨	沈下防止板ブロック	w200×L1100×t40	個	2 (別注)
⑩	沈下防止板接続ボルト	溶融亜鉛メッキ M20×110(1)+NT(1)+W(2)	組	2 (別注)

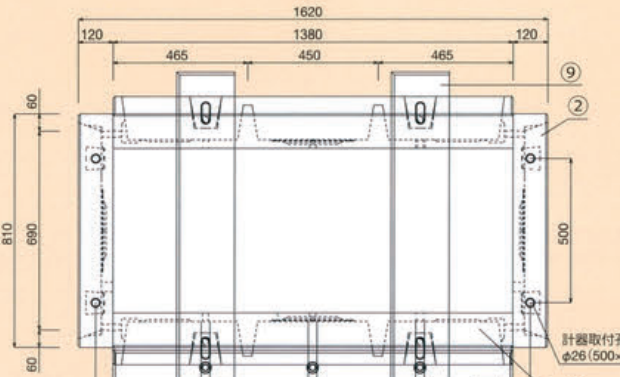
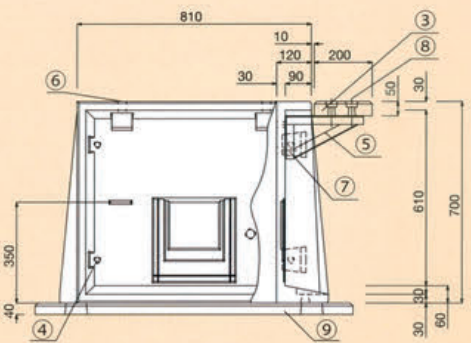
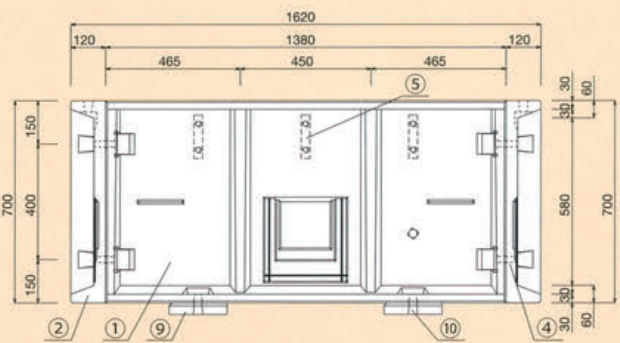
参考重量：329kg (沈下防止板ブロックは別注扱いとする。)

信号器具箱用 組立基礎

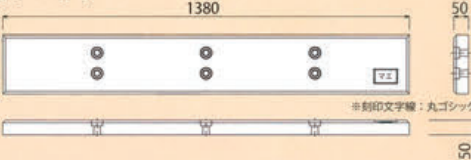
3・9形



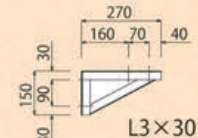
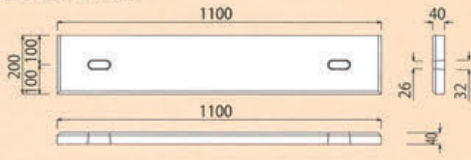
寸法図



計器台ブロック



沈下防止板ブロック



L3×30×30

No.	名称・形状・寸法	品質形状	単位	数量
①	前後面ブロック	132kg×2	個	2
②	側面ブロック	81kg×2	個	2
③	計器台ブロック	33kg×1	個	1
④	組立用ボルト	溶融亜鉛メッキ M16×100(1)+NT(1)+W(2)	組	8
⑤	計器台支持金具	溶融亜鉛メッキ L3×30×30	個	3
⑥	器具箱接続ボルト	溶融亜鉛メッキ M20×100(1)+NT(1)+W(2)	組	4
⑦	計器台取付用ボルト (本体側)	溶融亜鉛メッキ M16×60(1)+NT(1)+W(2)	組	6
⑧	計器台取付用ボルト (ふた側)	溶融亜鉛メッキ M16×60(1)+NT(1)+W(2)	組	6
⑨	沈下防止板	w200×L1100×t40	個	2
⑩	沈下防止板接続ボルト	溶融亜鉛メッキ M20×100(1)+NT(1)+W(2)	組	2

参考重量：501kg